

NRGL TEXTILE

LASERSYSTEM ZUM SCHNEIDEN UND GRAVIEREN TEXTILER ROLLENMATERIALIEN:
ÜBERZEUGEND IN GESCHWINDIGKEIT, QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT



- **NRGL TEXTILE** ist das innovative Lasersystem zum Schneiden, Gravieren und Perforieren von Rollenmaterialien bis 3200 mm Breite.
- **NRGL TEXTILE** ist die optimale und ökonomische Lösung zur Verarbeitung und Konfektionierung technischer und natürlicher Textilien, Echt- und Kunstleder, Polyesterfliesen und -folien sowie Filtermaterialien und Abstandsgewirken.
- **NRGL TEXTILE** ist ausgestattet mit einem vollautomatischen, motorisierten Abwickler, mit Tänzer- und Bahnkantensteuerung, welcher eine präzise und faltenfreie Lage des Materials garantiert.
- **NRGL TEXTILE** kann mit diversen Optionen, wie CCD Kamerasystem und automatischem Job-Wechsel via QR-Code Kamera, ausgestattet werden und entspricht dem Industrie 4.0 Standard.
- **NRGL TEXTILE** verwendet ein spezielles Conveyor-System aus Edelstahl-Stabgeflecht, welches sich sehr gut zur Bearbeitung von dünnen Materialien eignet. Reflexionsarm und robust dient es sowohl als Materialauflage und als Transportelement.

THE LASER WAY





Absaugung Schneidkopf



Lichtschrankenschutz



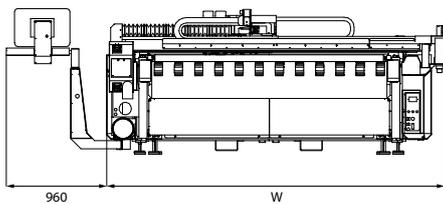
Kamera

Technische Daten	
Modelle (Laserklasse 4)	1612 - 2215 - 3215 - 3220 - 3232
nutzbare Arbeitsfläche (mm)	1600x1200 - 2200x1500 - 3200x1500 3200x2000 - 3200 x 3200
Laserleistung "sealed off" Laserquellen	150 W bis 400 W
Wiederholgenauigkeit auf der gesamten Fläche	± 0.1 (mm)
XY Z adressierbare Auflösung	<0,005
Conveyor Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	bis zu 14
max. Arbeitsgeschwindigkeit in XY Achse	2000 mm/sek.
Antriebe	XY Z mit Servomotor
servogesteuerte Z-Achse, max. Hub (mm)	65
Software	ICARO Software unter Windows™
importierbare Dateiformate	EPS, DXF, PDF, HPGL, BMP, JPEG etc.
Erfüllte Normen	2006/95/EU Niederspannungsrichtlinie 2006/42/EG Maschinenrichtlinie 2004/108/EU elektromagnetische Verträglichkeit Laserklasse nach DIN EN 60825-1:2015-07

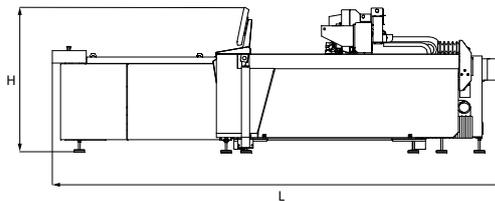


Optionen

- CCD Kamerasystem zur Passmarkenerkennung zum passgenauen Schneiden vorgedruckter Materialien mit einzelnen oder mehreren Passmarken, 2D/3D Barcodeleser
- Automatische Aufrolleinheit
- Entnahmetisch zur Optimierung der Produktionszeiten
- Absaugung sowohl am Schneidkopf als auch am Schneidtisch



NRGL 1612
W = 2604 mm
L = 3650 mm
H = 1395 mm



NRGL 2215
W = 3244 mm
L = 4325 mm
H = 1395 mm

NRGL 3215
W = 4244 mm
L = 4325 mm
H = 1395 mm

NRGL 3220
W = 4244 mm
L = 4375 mm
H = 1395 mm

Das Produkt ist CE konform.
Optionen und Systemvoraussetzungen können jederzeit geändert werden.